

Заводская НОВЬ



30 СЕНТЯБРЯ 2025 № 9 (1406)

СЕДЬМОМУ ПРОИЗВОДСТВУ 25 ЛЕТ

Одиннадцатого сентября 2000 года в целях обновления ассортимента и улучшения качества выпускаемых потребительских товаров в структуру предприятия введено новое подразделение – производство потребительских товаров 07 (ППТ 07), руководителем которого назначен Виктор Анатольевич Мамутин. Основной продукцией нового подразделения стали товары народного потребления (крышки полиэтиленовые, прищепки бельевые, косточковытаскиватели, пластиковые тарелки и другие), детские игрушки, а так же укупорочная продукция для медицинских изделий. В ходе проводимых работ в короткие сроки освоено производство новых изделий: распыскиватель садовый и соединитель шлангов.

... 7



Коллектив производства электротехнической продукции, руководитель С.Л. Широких в центре,
5 сентября 2025 года

ИТОГИ ВЫБОРОВ 2025 ГОДА



Уважаемые сарапульцы!

Искренне благодарим всех, кто принял участие в выборах депутатов Сарапульской городской Думы.

В нашем городе явка избирателей составила 31,4 процента и стала одной из самых высоких в Удмуртской Республике. Это свидетельствует об уровне доверия горожан к созидательному курсу, проводимому муниципальными властями. Заметные улучшения в благоустройстве городских территорий, ремонте дорог, развитие социальной инфраструктуры, поддержка общественных инициатив – все это делается во благо нашего города и его жителей.

Партия «ЕДИНАЯ РОССИЯ» получила на выборах 66,52 процента голосов, что является самым высоким результатом из всех городов нашей республики.

В Сарапульской городской Думе из 28 депутатов от партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ» будут работать 24 человека. Уверены, что им удастся реализовать все намеченные планы и оправдать доверие избирателей.

Единство городского сообщества – залог успехов в развитии всех сфер жизнедеятельности Сарапула. Будем вместе делать все, чтобы наш любимый город с каждым годом становился более комфортным для жизни.

В.М. Шестаков, Глава города Сарапула,
А.Ф. Наумов, генеральный директор АО «Электонд»,
руководитель фракции «ЕДИНАЯ РОССИЯ»
в Государственном Совете Удмуртской Республики

О ходе и итогах избирательной кампании рассказала председатель Избирательной комиссии Удмуртской Республики Светлана Сергеевна Пальчик: «Средняя явка избирателей на выборы по республике составила 27,48%. По муниципалитетам показатели явки распределились следующим образом: Ижевск - 25,73%, Можга - 35,1, Сарапул - 31,4, Глазов - 26,99, Воткинск - 25,47, Кизнерский район - 47,65, Можгинский район - 44,22.

Напомним, в Сарапуле, Глазове и Воткинске был один день голосования с возможностью досрочно проголосовать с 3 по 13 сентября. Этой возможностью воспользовались более 24 тысяч избирателей».

На основании протокола территориальной избирательной комиссии города Сарапула о результатах выборов депутатов по муниципальному избирательному округу, протоколов о результатах выборов депутатов Сарапульской городской Думы восьмого созыва по одномандатным избиратель-

ным округам, постановлений территориальной избирательной комиссии города Сарапула от 18 сентября 2025 года №№ 158.1, 158.2 о передаче вакантных мандатов депутата Сарапульской городской Думы восьмого созыва зарегистрированным кандидатам из муниципальных списков кандидатов, выдвинутых избирательными объединениями, в соответствии со статьей 63 Закона Удмуртской Республики от 16 мая 2016 года № 33-РЗ «О выборах депутатов представительных органов муниципальных округов и городских округов в Удмуртской Республике» территориальная избирательная комиссия города Сарапула постановила, что выборы депутатов Сарапульской городской Думы восьмого созыва по всем одномандатным избирательным округам и по муниципальному избирательному округу признаны состоявшимися и действительными, избраны 28 депутатов Сарапульской городской Думы восьмого созыва, в том числе 14 – по одномандатным избирательным

округам и 14 – по муниципальному избирательному округу.

СПИСОК

избранных депутатов Сарапульской городской Думы восьмого созыва
Анаников Янис Гаврилович, 1998 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – ООО «Символ», директор.

Бондарук Дмитрий Владимирович, 1980 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – АО «Электонд», начальник сборочного цеха 06, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Бурков Сергей Владимирович, 1970 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – ООО «Сарапульский центральный рынок», директор.

Ведерников Кирилл Леонидович, 1988 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – ООО «Завод Оконных Конструкций «Фаворит», контролер ОТК.

Высоцкий Владислав Львович, 1982 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – ООО «Высота», директор, член Политической партии «НОВЫЕ ЛЮДИ».

Глухов Николай Геннадьевич, 1985 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – АО «Сарапульский радиозавод», коммерческий директор, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Грахов Андрей Владимирович, 1982 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – МУП г. Сарапула «Сарапульский водоканал», директор, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Диулин Дмитрий Владимирович, 1974 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – ООО «Грани Безопасности», исполнительный директор.

Ессен Александр Александрович, 1974 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или службы – АО «Конструкторское бюро электроизделий XXI века», главный инженер, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Исламгалиев Марат Фаилович, 1984 г.р., место жительства – город Сарапул, основное место работы или



Дорогие заводчане, жители Сарапула!

Четырнадцатого сентября 2025 года состоялись выборы депутатов Сарапульской городской Думы восьмого созыва. Искренне благодарим вас за ответственное участие и активную гражданскую позицию.

Отдав свои голоса, вы определили людей, которые с честью будут представлять ваши интересы, отстаивать ваши права, обеспечат успешное развитие нашего города.

В ходе избирательной кампании мы получили от вас много наказов и пожеланий, которые нам вместе предстоит воплотить в жизнь. Надеемся на совместную плодотворную работу. Наша главная задача - благополучие горожан всех возрастов, развитие и процветание Сарапула.

Впереди — много работы, и мы не останавливаемся на достигнутом.

Дальше — только вперед! К новым целям и результатам вместе!

Депутаты Сарапульской городской Думы по Дальнему
избирательному округу № 14 А.В. Ядров, Д.Ю. Калинин
Депутаты Сарапульской городской Думы по Электондовскому
избирательному округу № 13 Д.С. Сафронов, Д.В. Бондарук

службы — ООО «Эдис», исполнительный директор.

Калинин Дмитрий Юрьевич, 1977 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Электонд», начальник отдела закупок материалов, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Колесов Михаил Васильевич, 1975 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — ООО «Завод светодиодных светильников Экоблик», генеральный директор, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Красик Игорь Борисович, 1980 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — Управляющая компания «Наш дом», директор.

Лутфуллина Эльвира Загировна, 1976 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — МБОУ «Средняя общеобразовательная школа № 21», директор, член Политической партии ЛДПР — Либерально-демократической партии России.

Павлов Анатолий Сергеевич, 1963

г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — индивидуальный предприниматель, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Пивоваров Александр Владимирович, 1980 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Сарапульский электрогенераторный завод», главный инженер, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Попов Харалампий Стефанович, 1971 г.р., место жительства — Удмуртская Республика, город Ижевск, основное место работы или службы — АО «Конструкторское бюро электроизделий XXI века», советник генерального директора.

Рассамагина Елена Николаевна, 1972 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — МБОУ «Средняя общеобразовательная школа № 2», директор, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Речич Александр Сергеевич, 1976 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Сарапульский электрогенератор-

ный завод», директор по персоналу, режиму и социальным вопросам.

Рычков Андрей Юрьевич, 1984 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Сарапульский электрогенераторный завод», заместитель директора по персоналу, режиму и социальным вопросам.

Сафронов Дмитрий Станиславович, 1973 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Электонд», начальник транспортного цеха, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Смирнов Алексей Юрьевич, 1976 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Сарапульский электрогенераторный завод», заместитель генерального директора — технический директор, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Смоляков Сергей Юрьевич, 1967 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы, занимаемая должность, род занятий — Сарапульская городская Дума, председатель, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Уланов Андрей Викторович, 1972 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Конструкторское бюро электроизделий XXI века», первый заместитель генерального директора, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Уланов Кирилл Андреевич, 1996 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Конструкторское бюро электроизделий XXI века», помощник руководителя производства, член Всероссийской политической партии «ЕДИНАЯ РОССИЯ».

Черепанов Денис Сергеевич, 1983 г.р., место жительства — Сарапульский район, село Сигаево, основное место работы или службы — АО «Сарапульский электрогенераторный завод», заместитель начальника корпоративно-юридического управления.

Шелкунов Константин Александрович, 1982 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — ООО «ЭКОР+», директор.

Ядров Артем Владимирович, 1982 г.р., место жительства — город Сарапул, основное место работы или службы — АО «Электонд», заместитель начальника сборочного цеха 05 по производству.

РАБОТА ОРУЖЕЙНИКОВ – ТРУДОВОЙ ПОДВИГ



Глава Удмуртии А.В. Бречалов вручил Почетные грамоты
Министерства промышленности и торговли РФ
С.Б. Офицеровой и О.В. Смолиной



Сегодня в Удмуртии порядка 70 тысяч жителей заняты на предприятиях оборонно-промышленного комплекса. Инженеры, конструкторы, технологи, производственники добиваются невероятных результатов. В 2025 году Удмуртия удерживает лидирующие позиции в отрасли и входит в пятерку лучших по индексу обрабатывающей промышленности среди всех регионов страны. Среди субъектов ПФО республика в тройке лидеров по этому показателю.

Глава Удмуртии Александр Владимирович Бречалов 19 сентября 2025 года на торжественном приеме в честь Дня оружейника вручил государственные награды работникам республиканских заводов за ответственный труд и достижения в сфере оборонной промышленности. В числе награжденных в этот праздничный день были и специалисты АО «Электонд».

Более тринадцати лет Светлана Борисовна Офицорова трудится контролером деталей и приборов 3 разряда в отделе технического контроля. Благодаря большому производственному опыту, высокому уровню знаний, грамотному использованию нормативно-технической документации она является профессионалом высокого класса.

Диспетчер по обработке информации и учету материальных ценностей заготовительного механоштамповочного цеха Ольга Владимировна Смолина посвятила заводу «Электонд» тридцать один год своей жизни.

Профессиональные знания позволяют ей грамотно вести строгую отчетность по движению материалов в цехе. Свой богатый профессиональный опыт Ольга Владимировна охотно передает молодому поколению заводчан, считая это своей почетной миссией.

Позднее в этот день на Центральной площади Ижевска состоялся масштабный праздничный концерт. Пять тысяч жителей и гостей города собрались, чтобы стать зрителями музыкального конкурса «Голос заводов.

Заводовидение», который проводился впервые и объединил промышленную мощь, творческий потенциал и патриотический дух республики.

Концерт начался с представления всех тринадцати участников, в числе которых были как индивидуальные исполнители, так и целые музыкальные коллективы. От АО «Электонд» выступал одноименный вокальный ансамбль в составе: Марии Черновой, Владимира Шишова, Виктории Горбуновой, Вячеслава Шляпина, Рината Шайхутдинова, Яртема Ядрова, Радомира Китцева. Хореографическое сопровождение номеров осуществляли участники танцевально-спортивного клуба «Ника». Многочисленная группа поддержки состояла из болельщиков у сцены и коллег, родных и близких у телевизионных экранов.

Первым номером, исполненным заводчанами, стал «Электондовский вальс». Написанный семь лет назад, в год 50-летия предприятия, он стал гимном трогательной любви к родному заводу. Автор музыки Елена Сальникова находилась среди зрителей концерта в День оружейника. С ностальгией вспоминает, что мелодия



вальса зародилась прежде слов, и в течение нескольких дней она окрепла и стала самостоятельным музыкальным произведением. Текст песни был написан позднее в творческом союзе с Еленой Мерзляковой: «Ах, у кого б разрешение спросить, самое время сейчас, юность ушедшую мне пригласить на электондовский вальс...»

Второй композицией была исполнена песня «Труженики тыла» (музыка Андрея Гучкова, слова Дмитрия Плотникова), посвященная подвигу советского народа в годы Великой Отечественной войны. «Героический тыл - продолжением фронта он был...» - в голос подпевали зрители.

Выступления конкурсантов оценивало жюри по строгим критериям: вокальное мастерство, артистизм и соответствие теме. Также свое мнение могли выразить и жители региона путем sms-голосования за понравившегося участника. Абсолютный победитель конкурса определялся с помощью суммирования вердикта жюри и результатов зрительского голосования.

По сумме баллов вокальный ансамбль «Электонд» стал серебряным призером конкурса «Голос заводов. Заводовидение», еще раз показав свое высокое артистическое и вокальное мастерство, уверенное чувство сцены и интеллигентность в подаче номеров.



Новая страница в развитии АО «Электонд»

АО «Электонд» находится в процессе постоянного развития. Одна из его граней – разработка новых изделий, отвечающих требованиям современности. Большие надежды предприятие связывает с перспективой освоения полимерных конденсаторов.

Не первый год ведутся отдельные научно-исследовательские работы в данном направлении. В области полимерных алюминиевых конденсаторов его возглавляет Николай Владимирович Юшков, заместитель начальника отдела алюминиевых конденсаторов – главный конструктор ОКР полимерных алюминиевых конденсаторов. В его команде разработчиков большая роль отведена Александре Сергеевне Кузнецовой, ведущему инженеру-технологу отдела алюминиевых конденсаторов, кандидату химических наук, и курируемой ею группе специалистов отдела 35.

Команду разработчиков полимерных танталовых конденсаторов возглавил Алексей Александрович Масалев, заместитель начальника отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов – главный конструктор ОКР Т-Поликонд. Большая ответственность лежит и на начальнике лаборатории оксидно-полупроводниковых конденсаторов отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов Ильшате Талгатовиче Гафиятуллине и группе специалистов

отдела 33.

Тему освоения на предприятии полимерных конденсаторов помогают раскрыть для наших читателей специалисты АО «Электонд».

На вопросы «Почему в настоящее время уделяется внимание полимерным конденсаторам? Каковы преимущества технических характеристик этих изделий и положительные стороны полимерных конденсаторов в процессе их эксплуатации?» ответил А.А. Масалев:

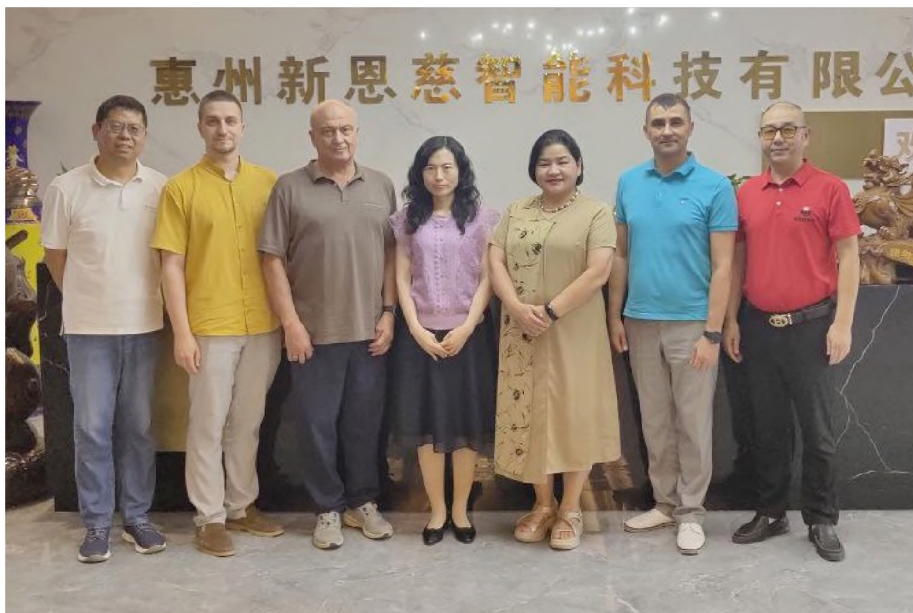
«Достижения в области новых полупроводниковых материалов определяют пути развития электронных устройств в электротехнике, где конденсаторы являются одним из ее важнейших компонентов. Конденсаторы в современной аппаратуре должны работать в достаточно сложных условиях, а именно при высоких частотах, высоких напряжениях и рабочих токах, при этом происходит постоянное снижение массогабаритных характеристик аппаратуры. Общим требованием для такого использования является потребность в надежных высокочастотных

миниатюрных конденсаторах с низким эквивалентным последовательным сопротивлением (ЭПС). Замена в стандартных танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторах катода из диоксида марганца (MnO_2) на твердотельный функциональный проводящий полимер (в нашем случае PEDOT) позволяет существенно снизить эквивалентное последовательное сопротивление конденсатора. За счет сниженного и более стабильного ЭПС разработчик аппаратуры может закладывать в разрабатываемое изделие более низкое значение емкости для аналогичного уровня сглаживания пульсаций напряжения либо вообще сократить количество конденсаторов.

В дополнение к вышесказанному танталовые полимерные конденсаторы в сравнении с конденсаторами с диоксидом марганца имеют более высокий допустимый пульсирующий ток, высокую стабильность параметров, в том числе, и емкости при изменении частоты и температуры, намного взрыво- и пожаробезопасны, так как используемый проводящий полимер не является источником свободного кислорода при перегреве в отличие от диоксида марганца. Однако, танталовые полимерные конденсаторы не лишены недостатков, так ток утечки таких конденсаторов несколько выше, также конденсаторы с проводящим полимером более чувствительны к влажности воздуха, как при изготовлении, так и при эксплуатации».

Известно, что продолжением научно-исследовательской работы являются опытно-конструкторские работы, в ходе которых осуществляется подготовка серийного производства. Для этого требуется специальное оборудование.

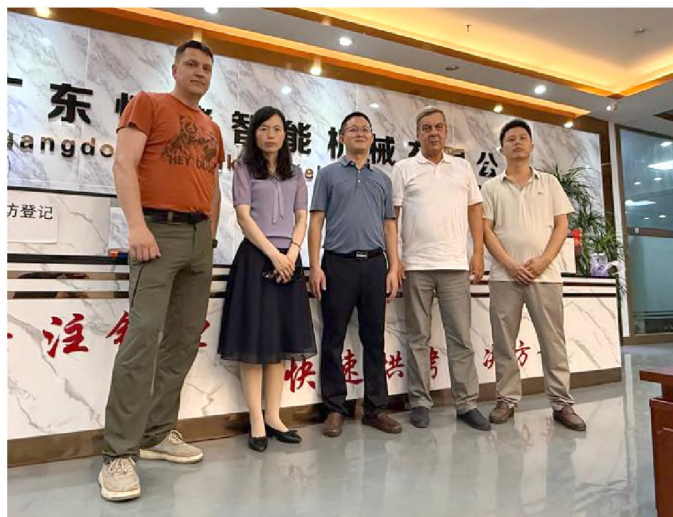
Согласно программе внедрения в производство полимерных танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторов в июне этого года группа специалистов в лице Сергея Анатольевича Ковина, главного технолога-главного конструктора, Алексея Александровича Масалева и начальника



А.Д. Сафронов, А.В. Степанов, Н.В. Юшков в рабочей поездке в Китай, август 2025 года



Высокотехнологичное оборудование
на заводе-изготовителе в КНР



М.С. Шагалов и С.А. Ковин в Китае,
июнь 2025 года

сборочного цеха 05 Максима Сергеевича Шагалова побывала в Китае в рабочей поездке по приемке оборудования для производства полимерных танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторов.

В настоящее время на площадях корпуса «Тантал» заканчивается обустройство нового участка по производству полимерных танталовых оксидно-полупроводниковых конденсаторов. Силами отделов 33, 42, 55 и цехов 05, 12, 16 проведен большой комплекс необходимых мероприятий. По завершении пусконаладочных работ нового специализированного технологического оборудования совместно со специалистами заводов-производителей из КНР ведется ввод оборудования в эксплуатацию.

По вопросу освоения на предприятии полимерных алюминиевых конденсаторов в августе состоялась командировка в Китайскую Народную Республику группы специалистов АО «Электонд». Это Александр Викторович Степанов, главный инженер-заместитель генерального директора АО «Электонд», Николай Владимирович Юшков, заместитель начальника отдела алюминиевых конденсаторов, Александр Дмитриевич Сафронов, инженер 3 категории отдела 35.

Рассказывает А.Д. Сафронов: «Поездка была организована с целью первичной приемки на территории заводов-изготовителей всей линии производства полимерных алюминиевых конденсаторов. Это 32 наименования - 52 единицы оборудования. Работа велась на девяти фирмах-изготовителях, находящихся в семи городах Китая. На одних предприятиях происходит сборка установок из отдельных гото-

вых блоков, на других – разработка и изготовление полного цикла.

Сам процесс приемки заключался в следующем: согласно полученным техническим характеристикам на каждую единицу оборудования были оформлены чек-листы. Проверялось соответствие характеристик оборудования паспортным и контрактным значениям, работоспособность в условиях завода-изготовителя. Каждую единицу запускали на короткий технологический цикл.

Одни установки схожи с теми, что используются в производстве на нашем предприятии (установки намотки, сборки и термотренировки). А есть принципиально новое оборудование, связанное с химическими процессами, где применяются новые материалы, технологии и новые принципы производства.

В процессе приемки оборудования вносились коррективы в отдельные элементы оборудования для удобства его эксплуатации и соответствия требованиям производства АО «Электонд».

График каждого дня был плотным. Приемка проходила в непростых условиях. Температура воздуха в эти дни была 32-36°C при высокой влажности. Отметим, что большинство производственных помещений на посещаемых нами предприятиях не оснащены кондиционерами. В лучшем случае были вентиляторы. А условия приемки на фирме-изготовителе сушильных шкафов можно даже назвать экстремальными. Помещение – это промышленный ангар с полусферической крышей из профнастила. Внутри отдельное помещение – испытательная термозона. Здесь нам следовало наблюдать как су-

шильный шкаф набирает температуру, поддерживает ее, а также нагреваемые участки корпуса. Затем следовало отключение, остывание. Во время остывания дверь шкафа необходимо было открыть. Температура внутри шкафов от 100 до 270°C, температура воздуха на улице +36°C. Комментарии излишни».

Александр Викторович Степанов, главный инженер - заместитель генерального директора АО «Электонд»: «В настоящее время на «Электонде» ведется большая подготовительная работа по организации нового участка для производства полимерных алюминиевых электролитических конденсаторов. Разрабатываются планировки размещения оборудования (отдел 35), ведется реконструкция помещений под условия производства (отдел 55 и цех 16), производятся работы по энергообеспечению участка (отдел 42 и цех 12).

После доставки оборудования на завод и ввода его в действие будут продолжены опытно-конструкторские работы по освоению серийного производства алюминиевых радиальных конденсаторов с полимерным катодом, в том числе чип-исполнения. Программа долгосрочная, рассчитана до 2028 года. Отечественное конденсаторостроение делает первые шаги в этом направлении. Большое поле деятельности возлагается на службу маркетинга, специалисты которой будут тесно взаимодействовать с нашими разработчиками».

Акционерное общество «Электонд» открывает новую страницу своего развития. В добрый путь!

Елена Сальникова

••• 1

Продукция, выпускаемая ППТ 07
в 2000-2014 гг.



Виктор Анатольевич Мамутин

Начиная с 2003 года производством потребительских товаров совместно с ООО «Золотой шар» (г. Москва) был реализован проект по организации сборки бытовой техники торговой марки «Ладомир». В течение нескольких лет наше предприятие поставляло потребителям чайники, утюги, мясорубки и кухонные миникомбайны сборки ППТ 07.

В то же время в составе производства потребительских товаров была организована еще одна структурная единица – торговый дом «Элеконд», первым руководителем которого стал Павел Николаевич Назаров. В первоначальную номенклатуру предлагаемых торговым домом товаров входили кухонная бытовая техника, видео и аудиоаппаратура, светотехнические изделия, товары народного потребления. В дальнейшем ассортимент расширился, как и торговые площади подразделения. Среди прочего стало возможным приобрести, в том числе и в счет заработной платы, крупную бытовую технику, мебель, мобильные телефоны, сим-карты, электроустановочные изделия, канцелярские товары и многое другое.

Через год производство потребительских товаров приступило к сборке люминесцентных светильников, началось поэтапное освоение производства автокомпонентов: резинотехнических изделий для жгутов проводов и светотехнических изделий для основного сборочного конвейера ПАО «КАМАЗ».

В период с 2005 по 2007 годы производство потребительских товаров производило и поставляло комплектующие изделия на конвейер Ижевского автозавода для сборки автомобиля «Киа Спектра». В течение 2004-2014

гг. расширяться и изменяться ассортимент автомобильных комплектующих.

Начиная с 2005 года производство 07 приступило к изготовлению каркасов ортопедических оснований кроватей нескольких размеров.

В 2014 году в составе производства потребительских товаров появилась опытно-промышленная лаборатория по накопителям электрической энергии. Первым руководителем лаборатории была назначена Альбина Раисовна Катаранова. ППТ 07 приступило к выполнению первых опытно-конструкторских работ по разработке и освоению серийного производства изделий, представляющих собой модульные сборки суперконденсаторов. В 2016 году завершена ОКР, в ходе которой был разработан источник питания резервный химический накопительный (ИПРХН) с применением суперконденсаторов производства ОАО «Элеконд».

В июле 2016 года торговый дом «Элеконд» приказом генерального директора выведен из состава производства потребительских товаров и преобразован в самостоятельную структурную единицу - отдел 52.

С учетом существенных изменений в номенклатуре выпускаемой продукции в сентябре 2016 года производство потребительских товаров было переименовано в производство электротехнической продукции (ПЭП 07) и в его состав вошел коллектив опытно-промышленного производства электротехнических изделий (бывший отдел 39).

В конце 2016 года коллектив ПЭП 07 завершил выполнение опытно-конструкторских работ, в ходе которых были разработаны накопители электрической энергии НЭЭ 10В x 3,75Ф.

В период с 2017 по 2020 годы в результате опытно-конструкторских работ разработаны и освоены в серийном производстве малогабаритные суперконденсаторные модули очехленные без корпуса (МИЧ), в металлическом корпусе (МИК) в диапазоне напряжений от 5 до 30 вольт, а также крупногабаритные источники тока ионисторные (ИТИ) номинальным напряжением 16, 32 и 48 вольт.

В 2021-2023 гг. производство электротехнической продукции освоило производство таких изделий как пластиковая банка косметическая и заготовка медная для изготовления боеприпасов охотничьего оружия.

С 2021 года в ходе выполнения комплексного проекта «Разработка и освоение серийного производства модулей

Продукция, выпускаемая ПЭП 07 в настоящее время



и освоило серийное производство многофункционального устройства (МФУ), предназначенного для использования в комплексах телемеханики, автоматизированных информационно-измерительных системах учета электроэнергии и приборах сбора и передачи информации, обеспечения питания контроллеров, в качестве резервного источника энергии при внезапном отключении электричества.

Начиная с 2021 года и по настоящее время ПЭП 07 выполняет опытно-конструкторские работы по разработке и освоению серийного производства новых серий малогабаритных и мощностных модулей, высоковольтных модулей для тягового привода электротранспорта, модулей электропитания для подстанции 35 кВ и выше. Начаты работы по созданию малогабаритных и мощностных модулей на основе суперконденсаторов с повышенным номинальным напряжением.

Четверть века коллектив подразделения находится в процессе развития: поиска и реализации новых идей, проектов, инженерных решений. Уровень их сложности с каждым годом неуклонно растет согласно требований времени. Успехи ПЭП 07 – это все то, что заложено ветеранами подразделения, умноженное на интеллект и энергию молодежи.



Главный конструктор – начальник
производства электротехнической
продукции С.Л. Широких

КУЛЬТУРА НЕПРЕРЫВНЫХ УЛУЧШЕНИЙ ПРИВОДИТ К УСПЕХУ

Культура непрерывных улучшений – это философия и практика работы организации, при которой каждый сотрудник постоянно ищет возможности сделать процессы лучше, и у него есть для этого необходимые инструменты и поддержка. Это не просто разовые акции или поручения от руководства, а образ мышления и неотъемлемая часть повседневной работы. Ключевые принципы культуры непрерывных улучшений:

- **Фокус на малых шагах.** Речь не всегда о грандиозных прорывах. Часто это множество мелких идей от сотрудников: как передвинуть стол, чтобы экономить два шага, как изменить форму отчета, чтобы его было проще заполнять, как пометить инструмент, чтобы его было легче найти. Сумма этих мелких улучшений дает колоссальный общий эффект.

- **Инициатива снизу.** Самые ценные идеи рождаются у тех, кто непосредственно выполняет работу. Культура непрерывных улучшений поощряет инициативу каждого сотрудника и дает ему возможность высказаться и быть услышанным.

- **Системный подход, а не разовые мероприятия.** Это не субботник по уборке территории раз в год. Это встроенные в рабочий процесс регулярные действия.

- **Отсутствие вины и поиск причины, а не виноватого.** Если произошла ошибка, система ищет не крайнего, а причину сбоя в процессе. Цель – не наказать, а понять, как изменить процесс, чтобы эта ошибка больше не



Е.О. Коснов с мастером участка
Н.А. Сухановой, 16 сентября 2025 г.

повторялась.

- **Визуализация и открытость.** Проблемы, цели, ход работы и результаты улучшений видны всем. Это могут быть специальные доски, графики, индикаторы. Это создает атмосферу общей ответственности.

- **Лидерство и вовлеченность руководства.** Руководители не просто говорят «улучшайте», а активно участвуют: слушают идеи, убирают препятствия, выделяют ресурсы и на своем примере показывают приверженность улучшениям.

Принципы системы 5С уже не-

сколько лет успешно применяются на заводе. В рамках постоянных улучшений каждый месяц проводится аудит. Денежные бонусы по итогам аудита присуждаются цехам, которые достигли определенного уровня соответствия критериям системы 5С. Мы постоянно развиваемся и не останавливаемся на достигнутом. Следующим шагом в этом движении вперед станет наша новая рубрика в газете «Заводская новь».

По итогам аудиторских проверок были определены передовые сотрудники. Мы будем рады знакомить вас с ними, рассказывать об их успехах. Хотим представить первопроходца в нашей новой рубрике «Мои улучшения – наш общий результат!»

Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок – намотчик секций конденсаторов 5 разряда участка сборки конденсаторов с двойным электрическим слоем сборочного цеха 06 Е.О. Коснов.

Мастер участка Наталия Александровна Суханова так отзываться о нем: «Евгений Олегович работает на заводе с 2014 года. Он – бригадир нашего участка, моя правая рука, мой помощник. Человек исключительно ответственный, строгий».

В ходе разговора Евгений Олегович ответил на наши вопросы.

Почему вы решили улучшить свое рабочее пространство? - Мне хотелось создать комфортные условия и для себя, и для своих учеников. **Сколько времени ушло на все изменения?** - Потратил около двух часов, может, чуть больше. Просто начните, а дальше дело пойдет. **Какие следующие шаги по улучшению рабочего места запланированы?** - Работа не закончена: нужно сделать такие же шкафы под все остальные станки.

Пожелаем Евгению Олеговичу успехов и надеемся, что его новые наработки еще не раз станут предметом гордости коллектива цеха.

Специалист по развитию и обучению
персонала отдела кадров
М.С. Митрошина



Рабочие принадлежности Е.О. Коснова. Было и стало

ВИРТУОЗЫ КОНСТРУКТОРСКИХ РЕШЕНИЙ

Сегодня нашу публикацию мы посвящаем ярким представителям заводской конструкторской мысли, которых помимо профессиональной деятельности объединяет то, что в армейском прошлом их служба проходила в Воздушно-десантных войсках.

Ведущий инженер-конструктор отдела автоматизации Михаил Николаевич Кремлев уже на протяжении сорока семи лет вносит свой вклад в развитие нашего предприятия.

Можгинский парень из многодетной семьи с детства был приучен к физическому труду и ответственности за все, что делает в жизни. Занятия различными видами спорта, а, значит, хорошая физическая подготовка, окончание курсов парашютного спорта в ДОСААФ стали основанием, чтобы призывная комиссия военкомата направила его служить в ВДВ.

По результатам собеседования с командиром учебной части, узнавшем, что курсант увлечен электроникой, рядового Михаила Кремлева определили на обучение по специальности «Переносные зенитно-ракетные комплексы». Через полгода он прошел отбор и получил назначение в знаменитую Псковскую дивизию для прохождения службы в качестве командира отделения переносных зенитно-ракетных комплексов парашютно-десантного полка.

После демобилизации работал в Можге сварщиком на одном из предприятий, параллельно окончил курсы водителей грузовых автомобилей. Переехав жить в Сарапул, был принят на завод «Электонд» водителем транспортного цеха. Далее в трудовой биографии сложилась следующая профессиональная цепочка: инженер по безопасности дорожного движения (цех 14), электромонтер на линии «Ротор» (цех 03, 04), мастер на линии пиролиза (цех 04), мастер по эксплуатации электрооборудования (цех 01).

За это время окончил заочно механический техникум, Сарапульский филиал Ижевского механического института. Здесь особо отметили его конструкторское мышление и предложили продолжить учебу в аспирантуре. Вместо этого в 1989 году Михаил Николаевич перешел работать в конструкторское бюро машиностроительного производства «Электонда» (цех 15 и отдел автоматизации). С тех пор уже 36 лет инженерная мысль М.Н.



Кремлева верно служит нашему заводу. Количество единиц нестандартного оборудования, сконструированного лично Михаилом Николаевичем и его коллегами по отделу автоматизации, достаточно велико. М.Н. Кремлев не только ведет разработку устройств, но и участвует в пусконаладочных работах и запуске оборудования.

Современная техническая мысль, оригинальность конструкций работают на главное достоинство этого оборудования – надежность в эксплуатации.

В своей работе инженер-конструктор М.Н. Кремлев использует, в том числе, и систему проектирования «Компас 3D», которая является одной из составляющих системы автоматизированного проектирования (САПР). Автоматизация проектно-конструкторских работ играет ключевую роль в повышении качества продукции, сокращении сроков разработки и снижении производственных издержек. Внедрена на нашем предприятии Александром Валентиновичем Четвериковым (был начальником сектора САПР, заместителем начальника отдела информационных технологий по САПР и техническому обеспечению) и созданной им профессиональной командой. В нее входили: Дмитрий Анатольевич Перевезенцев, Кирилл Игоревич Деулин, Дмитрий Александрович Юхнин, Руслан Валерьевич Беляев, Сергей Александрович Трушев, Андрей Сергеевич Краснов.

О значимости внедрения САПР можно сказать одной фразой: «В профессиональном инструментарии конструкторов кульман поменяли на компьютер». Из десяти существующих информационных продуктов выбрали систему «Компас» фирмы АСКОН.



Михаил Николаевич Кремлев и Артем Геннадьевич Сурсков за обсуждением рабочих вопросов, март 2019 года

Сегодня САПР применяют конструкторский отдел, отдел танталовых и ниобиевых конденсаторов, отдел информационного и технического обеспечения, отдел алюминиевых конденсаторов, отдел автоматизации, отдел капитального строительства, производство электротехнической продукции.

Рассказывает начальник бюро САПР отдела 58 Илья Алексеевич Горбачев: «На нашем предприятии внедрена современная система автоматизированного проектирования, охватывающая все этапы создания изделия - от концепции до производства.

Основу САПР составляет отечественная программа «Компас-3D» (АСКОН), используемая для 3D-моделирования и разработки полного комплекта конструкторской документации. С Компас-3D интегрированы:

- модуль инженерных расчетов АРМ FEM, позволяющий выполнять расчеты методом конечных элементов
- проводить прочностной, тепловой и динамический анализ конструкций.

Это дает возможность оптимизировать конструкции на ранних этапах, повышая их надежность и ресурс.

- система Delta Design (Eremex) для проектирования электрических схем.

Она автоматизирует создание схем, спецификаций и трассировку кабелей, обеспечивая соответствие Единой системе конструкторской документации.

- дополнительные специализированные приложения, расширяющие функциональность системы и предлагающие инструменты для автоматизации типовых задач.

Также программный комплекс



Александр Валентинович Четвериков и Михаил Николаевич Кремлев
в годы службы в рядах Советской Армии

включает в себя системы управления данными (ЛЮЦМАН: PLM и Полином) и документооборотом (Олимп), которые обеспечивают контроль версий, централизованное управление данными по материалам, стандартным изделиям и компонентам, формируя единые справочники предприятия, согласование изменений и эффективное взаимодействие между подразделениями.

Таким образом, САПР в АО «Электрон» представляет собой единую цифровую экосистему, обеспечивающую высокую точность, скорость разработки и технологическую независимость».

Все это - плоды деятельности А.В. Четверикова и продолжателей его

дела.

Александр Валентинович вел активный образ жизни. Ему помогала закалка, полученная во время службы в ВДВ. Будучи творческим человеком, он оставил записки с личными воспоминаниями, в том числе и о прыжке с парашютом. Всего в арсенале А.В. Четверикова было сорок таких прыжков.

Приводим фрагменты его литературной зарисовки: «Первый прыжок с парашютом в армии делают с обычного «кукурузника». До службы я год занимался в аэроклубе, и прыжок меня больше радовал, чем страшил...

Мотор взревел, разбег, и мы в воздухе. Прошло всего несколько минут, самолет сделал последний разворот на боевой курс. Все встали. Раздался властный приказ: «Пошел!». Гулко застучали сапоги по полу кабины. Как всегда неожиданно перед глазами распахнулось небо, прежде скрытое спиной впереди идущего. На секунду-другую захватило дух свободное падение. Восприятие обострилось до предела. Отчетливо слышались щелчки, шорох резинок и пряжек раскрывающегося парашюта. Наконец, рывок – и наступили три минуты полета к земле. Минуты блаженства и тишины. Приземление было мягким».

Александр Валентинович Четвериков безвременно ушел из жизни в марте 2018 года. Но осталась добрая память о нем, как о высококлассном специалисте нашего предприятия и интересной многогранной личности.



Коллектив отдела информационных технологий, 2008 год.
Александр Валентинович Четвериков в верхнем ряду второй слева

Елена Сальникова

Пятьдесят лет жизни вместе с заводом

Осознание этого факта вызывает и удивление, и восхищение. Сегодня в зоне внимания газеты Почетный ветеран «Электонда» Мунзиля Гиниятовна Файзуллина, чей трудовой стаж на заводе превысил пять десятилетий. И это не единственный пример долголетия служения родному заводу.



Мунзиля Гиниятовна Файзуллина в начале семидесятых с завидным упорством пыталась устроиться на работу на «Электонда». В Сарапул приехала из Агрызского района, из деревни на границе с Удмуртией. По-русски не говорила вообще. На завод ее привела сестра, работавшая в цехе 10. Выпускнице восьмого класса в приеме тогда отказали: «Мала еще!».

До следующего лета работала на временных работах. Через год пришла снова и опять отказ. Только на третий год ее приняли в цех 06. Людмила Сергеевна Хмиль спросила имя и тут же сказала, что называть ее будут Машей.

На календаре был сентябрь 1975 года. Старший мастер Владимир Сергеевич Коньшев повел новую сотрудницу по цеху, рассказывая о производстве. Мунзиля Гиниятовна признается, что не поняла тогда ни слова, но осталась под большим впечатлением от светлого и большого помещения, высоты потолков, белых халатов работников. Ей выдали такой же и определили на операцию завальцовки изделия K50-27. Вскоре она стала понимать по-русски, окончила вечернюю школу рабочей молодежи. Уроки проходи-

ли после смены дважды в неделю на верхних этажах административно-лабораторного корпуса.

Мунзиля Гиниятовна быстро освоила работу на всех операциях K50-27. А сегодня о ней говорят, что она в совершенстве знает технологию изготовления конденсаторов K50-17, K50-37, K50-80, K50-84, K50-88, K50-89, K50-90, K50-91, K50-94, K50-98, K50-99. Может работать на всех многочисленных операциях, которые проходит конденсатор от сборки до выпуска. Среди разных наград за безупречную работу звание Лауреата премии генерального директора в 2017 году.

М.Г. Файзуллина живет и работает с чувством признательности к заводу, в том числе и к его руководителям, Владимиру Сергеевичу Коньшеву и Анатолию Федоровичу Наумову, которые дважды помогли ей улучшить стесненные жилищные условия. Она любит свой коллектив и гордится, что работает в сборочном цехе 06.

Ввиду проводимых реорганизаций М.Г. Файзуллина в разные годы была

работником цеха 06 и цеха 05. Почетный ветеран завода с теплом вспоминает те давние времена. Работать было непросто, но помогала взаимовыручка и чувство большой ответственности за выполнение плана.

Среди воспоминаний: начало 1980-х годов, 31 декабря. Чтобы успеть выполнить план года, цех 05 в полном составе работал до 19 часов. А начальник цеха Иван Матвеевич Шейкин весь день лично трудился на погрузке готовых изделий для отправки в отдел сбыта.

Все пятьдесят лет Мунзиля Гиниятовна Файзуллина на работу ходит с большим желанием. Она немного смущается, когда представители нынешнего руководства цеха приводят ее в пример начинающим работникам.

Пусть молодость души и большой запас энергии еще долгие годы будут копилкой, откуда можно черпать желание жить, работать и радоваться каждому дню!

Елена Сальникова



Коллектив участка K50-15 сборочного цеха 06, руководство цеха, работники бюро подготовки производства цеха 06, 2020 год

Будущие инженеры в тандеме с профессионалами предприятия

Девятого сентября в Выставочном центре АО «Электонд» состоялась первая в 2025-2026 учебном году установочная встреча в рамках проекта «Лабораторный практикум «Электонд».

С приветственным словом к участникам встречи обратилась начальник службы по персоналу АО «Электонд» Ольга Александровна Фатеева: «Это удачная коллаборация между градообразующим предприятием, Региональным центром одаренных детей (г. Ижевск) и средней школой № 2, целью которой является не теоретическое изучение наук, а реальная проектная работа над задачами, которые стоят перед современным производством. Желая проектным командам вдохновения на новые открытия и плодотворной работы».

Проект уникален своей практико-ориентированностью. Одиннадцать проектных команд, в каждую из которых вошли опытный наставник-специалист АО «Электонд» и два учащихся 10-го инженерного «Электондовского» класса, получили свои первые технические задания.

Представляем проектные команды:

1) наставник - **Александр Сергеевич Шамиданов**, инженер-технолог отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, и учащиеся Игорь Стольфот, Тимофей Шлыков;

2) наставник - **Анна Владимировна Ким**, инженер-технолог 3 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, и учащиеся Анастасия Беляева, Анна Родыгина;

3) наставник - **Александра Сергеевна Макарова**, ведущий инженер-технолог отдела алюминиевых конденсаторов, и учащиеся Мария Зеленина, Ирина Санникова;

4) наставник - **Светлана Николаевна Иванченко**, ведущий инженер-технолог отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, и учащиеся Богдан Черемных, Кирилл Глухов;

5) наставник - **Алексей Владимирович Пырта**, инженер по метрологии отдел главного метролога, и учащиеся Арсений Симонов, Илья Габдрахманов;

6) наставник - **Игорь Владимирович Самарин**, инженер-технолог 3 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, и учащиеся Павел Чухловин, Павел Садриев;

7) наставник - **Дина Андреевна Лукиных**, инженер-технолог 3 категории отдела танталовых и ниобиевых конденсаторов, и учащиеся Анастасия Носаль, Эльза Валиева;

8) наставник - **Карина Дмитриевна Гимазова**, инженер-технолог 3 категории отдела алюминиевых конденсаторов, и учащиеся Евангелина

Гоголева, Богдан Сазонов;

9) наставник - **Максим Владимирович Богатырев**, начальник технологического бюро совершенствования производства отдела информационного и технического обеспечения, и учащиеся Роман Гиззатуллин, Савелий Девятков;

10) наставник - **Елена Петровна Сальникова**, ведущий специалист по связям с общественностью отдела кадров, и учащиеся Арина Меншатова, Ева Чепкасова;

11) наставник - **Руслан Олегович Зыков**, инженер-программист отдела информационных технологий, и учащийся Максим Головкин.

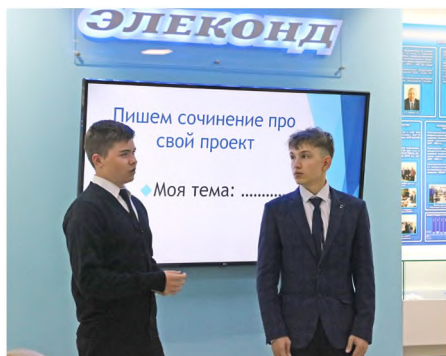
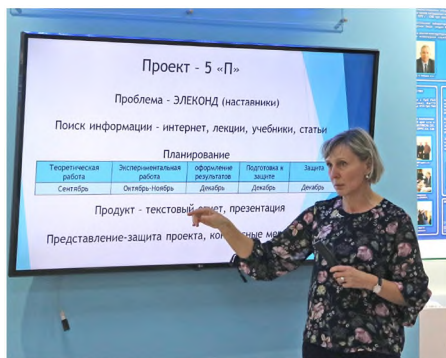
Координатор проекта от Регионального центра одаренных детей Инга Алексеевна Глушко подчеркнула, что такая форма работы бесценна для учащихся: «Это не симуляция, а самая настоящая жизнь. Школьники получают опыт командной работы, проектного управления, научатся формулировать задачи и нести ответственность за результат перед серьезным заказчиком. Это колоссальный скачок в их профессиональном самоопределении».

От имени учащихся 10-го «Электондовского» класса Роман Гиззатуллин и Савелий Девятков выразили слова благодарности руководству предприятия и лично генеральному директору



Учащиеся 10-го инженерного «Электондовского» класса школы № 2, их наставники и кураторы от АО «Электонд», 9 сентября 2025 года

НОВОСТИ СПОРТА



Анатолию Федоровичу Наумову за организацию данного проекта и возможность участия в нем.

Наставник проектной команды Алексей Владимирович Пырга обратил внимание на преемственность между школьниками и специалистами завода через работу над темой проекта, связанной с производством продукции АО «Электонд».

Впереди у команд несколько месяцев интенсивной работы: анализ, разработка, расчеты, доказательство гипотезы и, наконец, защита своих проектов перед экспертной комиссией.

Программы такого уровня – яркий пример успешного партнерства между промышленным предприятием и образовательными учреждениями для успешного достижения национальных целей развития Российской Федерации на период до 2030 года.

Специалист по развитию и обучению персонала отдела кадров
Н.В. Короткова



12 - 13 сентября 2025 года,
город Ижевск

30 августа 2025 года,
город Ижевск

На стадионе «Динамо» прошел Всероссийский легкоатлетический забег «Динамовская миля - 2025».

В торжественной церемонии открытия забега приняли участие председатель общества «Динамо», генерал-лейтенант Анатолий Гулевский, председатель Правительства Удмуртии Роман Ефимов, председатель республиканской организации «Динамо» - министр внутренних дел по УР, генерал-майор полиции Максим Тихонов, представители органов государственной власти и заслуженные спортсмены республики.

В мероприятии приняли участие более 3300 спортсменов из 89 регионов РФ разных возрастов и уровней подготовки. В их числе были и сотрудники АО «Электонд». Гордимся тем, что они показали блестящие результаты: Елена Ляпунова (отд. 35) заняла 1 место в своей возрастной группе на дистанции 10 км, Руслан Нигматуллин (отд. 58) - 1 место в своей возрастной группе на дистанции 5 км, Александр Жижин (отд. 47) - 3 место в своей возрастной группе в полумарафоне (21,1 км), Татьяна Григорьева (отд. 60) показала хороший результат, заняв 4 место в своей возрастной группе на дистанции 10 км, Владимир Паладин (отд. 31) успешно преодолел дистанцию 10 км.

Дорогие спортсмены АО «Электонд», желаем вам и в дальнейшем невероятных достижений и ярких побед. Пусть каждая тренировка приносит новые силы и уверенность в своих возможностях. Вперед - к новым рекордам и достижениям!

На Центральной площади столицы нашей республики впервые прошел Фестиваль легкой атлетики «ПСБ - Времена года», посвященный 185-летию со дня рождения великого русского композитора Петра Ильича Чайковского.

Спортсмены АО «Электонд» не остались в стороне и показали блестящие результаты:

Елена Ляпунова (отд. 35) и Татьяна Григорьева (отд. 60) заняли 1 место в своих возрастных категориях на дистанции 5 км.

Руслан Нигматуллин (отд. 58) - 2 место в своей возрастной категории на дистанции 10 км.

Отдельные поздравления Владимиру Паладину (отд. 31), для которого эти соревнования стали дебютом на республиканском уровне. Он успешно преодолел дистанцию 10 км.

20 сентября 2025 года, деревня Шудья Завьяловского района

В Чемпионате и первенстве Удмуртии по кроссу наш спортсмен Руслан Нигматуллин (отд. 58) в очередной раз показал высокий уровень подготовки и стремление к победе.

В возрастной категории 2002 г.р. и старше он боролся за каждую секунду на дистанции 6 км. Соперники были сильны и навязали острую конкуренцию, но Руслан проявил характер и взял серебро! Поздравляем и гордимся!

Новости спорта подготовила
Елена Азиатцева

**Уважаемые представители старшего поколения!
Дорогие ветераны! От всей души поздравляем вас
с Днем пожилого человека!**

Этот праздник добра и уважения дает нам еще одну возможность выразить благодарность ветеранам труда, всем тем, кто вышел на заслуженный отдых, всем людям серебряного возраста за вклад в развитие завода «Элеконд».

Спасибо за ваш опыт, который вы из года в год передаете молодому поколению, за вашу мудрость и доброту, терпение и скромность, верность заводским традициям.

Невзирая на возраст, многие из вас и сегодня не оставили трудовую деятельность, продолжают активно участвовать в общественной жизни АО «Элеконд», в ветеранском движении, вносят вклад в воспитание подрастающего поколения. Активная жизненная позиция и человечность, свойственные вам, являются ярким примером и положительным жизненным ориентиром для нашей молодежи.

Долгих вам лет, крепкого здоровья, тепла и любви близких людей, внимания со стороны тех, кто пришел вам на смену в профессиональной деятельности. С праздником!

Руководство, профсоюзная организация,
трудовой коллектив АО «Элеконд»,
председатель Совета ветеранов АО «Элеконд»
Людмила Васильевна Карнаухова



**Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в октябре:****с 50-летием:**

Александра Николаевича Шагалова (цех 04)
Наталью Викторовну Корнилину (цех 06)
Ольгу Владимировну Козлову (отд. 35)
Михаила Юрьевича Селезнева (отд. 36)

с 55-летием:

Игоря Евгеньевича Красноперова (цех 06)
Любовь Геннадьевну Нечитайло (цех 06)
Олега Рудольфовича Корепанова (отд. 40)
Александра Леонидовича Федорова (отд. 42)
Елену Владимировну Глухову (отд. 44)
Елену Александровну Кузнецову (отд. 92)

с 60-летием:

Наталью Александровну Дедюхину (цех 12)
Евгения Валентиновича Чикурова (отд. 51)
Надежду Владимировну Маркелову (отд. 58)
Валерия Александровича Муханова (отд. 58)

с 65-летием:

Фидариса Нурихановича Галямшина (цех 01)
Марину Сергеевну Дедаеву (отд. 32)

**Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем в октябре:****с 55-летием:**

Наталью Викторовну Селину

с 65-летием:

Ольгу Васильевну Баженову

с 70-летием:

Зою Ивановну Андриянову
Гульнур Карамовну Васиуллину
Татьяну Анатольевну Комышеву
Анну Павловну Коркашову
Павла Исламовича Микишева

с 75-летием:

Виктора Петровича Лебедева
Олега Семеновича Михайлова
Нину Викторовну Серегину

с 80-летием:

Александрю Апполоновну Теплякову

с 85-летием:

Фаину Дмитриевну Храмцову
Флусю Мухаметдиновну Шакирову

*Желаем в день такой особый, чтоб настроенье было праздничным.
Веселых встреч, событий добрых, сердечных слов, улыбок радостных!
Пусть друзья всегда поддержат, успешно сбываются все планы
И все исполнятся надежды, и счастье будет постоянным!*

**ГРИПП
группы риска**

Согласно национальному календарю профилактических прививок лица из групп риска подлежат вакцинации против гриппа

Группы риска тяжелого течения гриппа:

- дети младше 5-ти лет
- взрослые старше 65 лет
- беременные женщины
- лица с хроническими заболеваниями
- лица со злокачественными новообразованиями
- лица с иммунодефицитными состояниями

**Группы высокого риска инфицирования гриппом:**

- учащиеся образовательных организаций
- сотрудники образовательных организаций
- медицинские работники
- сотрудники организаций торговли, транспорта, коммунальной и социальной сферы
- работники организаций социального обслуживания
- лица, контактирующие с большим количеством людей

Профилактика

Ежегодно осенью прививайтесь против гриппа	Регулярно мойте руки с мылом или обрабатывайте их антисептиком	Не трогайте грязными руками лицо, особенно глаза, нос или рот	Соблюдайте социальную дистанцию 1,5 метра	Сведите к минимуму посещение мест массового скопления людей	Используйте маски в общественных местах	Регулярно проводите влажную уборку и проветривание помещений

cgon.rospotrebnadzor.ru